

Taschenbuch Der Werkzeugmaschinen

This book includes the introduction of emerging manufacturing technologies and planning cases with established technologies. The planning of eco-efficient process chains is crucial for manufacturing companies. However, in the state-of-the-art planning, various barriers exist towards the integration of the environmental dimension. Against this background, a concept for the integration of classic lean and environmental criteria into the three planning phases of process chains is presented. During concept planning, the Technology Assessment Tool supports planners in the identification of eco-efficient technologies. During rough planning, the Value Stream Design Tool enables the derivation of a production line based on workpiece characteristics. For detailed planning, tools for eco-efficient machine and process chain configuration are provided. Three case studies from large-scale automotive component manufacturing with established and emerging technologies demonstrate the tool applicability.

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1977

zahlr. graph. Darst

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1960

Situation-Driven Production Facility Planning

The central purpose of this book is to impart knowledge, skills and practical - plementation methods for the planning and operation of adaptable production - cilities and factories. It addresses planning methods and procedures for various types of production facility up to and including entire factories, and is aimed at practicing factory planners and students alike. The book provides facts and demonstrates practical processes using case studies for the purposes of illustration, so that ultimately skills can be acquired that make independent practical implementation and app- cation possible. It is based on up-to-the-minute practical experience and univ- sally applicable knowledge of the planning and technological design of adaptable production facilities (manufacturing and assembly) and factories. In comparison to existing, thematically-similar reference books, what is in- vative about this manual is that it provides the impulse for a more flexible pl- ning approach for the efficient design of adaptable production facilities using - sponsive, unconventional planning and organizational solutions. The book aims to provide a way of integrating systematic and situation-driven planning methods in a meaningful way. Situation-driven planning is becoming increasingly important to production facilities in these fast-moving times of change, in particular in terms of resource and energy efficiency. Existing technical and organizational course of action in terms of resources (both human and technical) need to be selected for the specific case at hand, and changes (to workshops, products, processes and equ- ment) need to be managed.

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge

Band III: Anwendungen und spezielle Systeme der Nachrichtenverarbeitung

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1963

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1980

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1981

Seit der letzten Auflage des von K. Sleinbuck herausgegebenen Taschenbuchs der Nachrichtenverarbeitung im Jahre 1967 war eine Überarbeitung dieses Werkes wiederum dringend notwendig geworden, um die dynamische Entwicklung dieses Gebietes in einem "Zeitschnitt" einzufangen. Autoren, Herausgeber und Verlage solcher Werke leiden wie diese selbst natürlich unter dem Zwang, ein in Bewegung befindliches Gebiet immer nur in gewissen Zeitabständen darstellen zu können, zumal bei der Drucklegung manche Beiträge schon wieder ergänzungsbedürftig sind, aus verlegerischen und organisatorischen Gründen jedoch die Festlegung eines rechtzeitigen Abgabetermines erforderlich ist, gerade bei einem derart umfangreichen Unternehmen mit dieser großen Anzahl von Einzelautoren. Nach wie vor war das Ziel bei der Gestaltung dieses Nachfolgers des Taschenbuchs der Nachrichtenverarbeitung, ein Nachschlagewerk für die Grundlagen und die Technik der Nachrichtenverarbeitung zu schaffen, das dem Ingenieur, Systemanalytiker, Organisationsfachmann, Informatiker, Mathematiker und Physiker eine rasche Übersicht schafft, die wichtigsten Tatsachen unmittelbar darstellt und für spezielle Fragen Quellenhinweise gibt. In dieser Hinsicht ist der Charakter des ursprünglichen Werkes gewahrt geblieben. Gänzlich neu ist jedoch die begriffliche Gliederung des Gesamtstoffes und die Aufnahme neuer Themenkomplexe und damit die Beteiligung zusätzlicher Autoren für Einzelbeiträge, wobei eine Reihe früherer Beiträge aus Gründen der Beschränkung auf einen vernünftigen Umfang fortgelassen oder gekürzt werden mußten. Neu hinzugekommen sind insbesondere größere Abschnitte über die Programmierung und über die Anwendung von EDV-Systemen.

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1972

~Die Grundzüge der Werkzeugmaschinen und der Metallbearbeitung
Maschinenbau

DUBBEL - Taschenbuch für den Maschinenbau

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge.

„Alles aus einer Hand“; Dieses vierfarbige Lehrbuch bietet in einem Band ein lebendiges Bild des gesamten Maschinenbaus. Studierende finden das im Bachelor-Studium behandelte Wissen ausführlich und anhand vieler Beispiele erklärt. Im Mittelpunkt steht das Verständnis der Zusammenhänge zwischen den Fachgebieten. Herausragende Merkmale sind: - Alle Grundlagenfächer in einem Band - Vierfarbiges Layout mit mehr als 1500 Abbildungen - Ein Leitbeispiel führt durch das gesamte Buch - Übersichtsboxen verdeutlichen Zusammenhänge und Methoden - Verständnisfragen ermöglichen die Lernkontrolle beim Lesen - Farbige Merkkästen heben das Wichtigste hervor - Jedes Kapitel enthält Rechenaufgaben und Kurzlösungen - Anwendungs- und Beispielboxen erklären schwierige Themen - Vertiefungsboxen erläutern Hintergründe - Bonusmaterial auf der Homepage Inhaltlich spannt sich der Bogen von der Technischen Mechanik über die Thermodynamik und Strömungslehre, die Werkstoffkunde, die Maschinenelemente und die Fertigungstechnik bis hin zur Elektrotechnik und Regelungstechnik. In der zweiten Auflage wurden; zukunftsweisende Themen wie geometrische Produktspezifikationen,

additive Fertigungstechniken, Industrie 4.0 und Energiespeicher erweitert und weitere Aufgaben aufgenommen. Auf der Homepage zum Buch sind die Lösungen zu den Rechenaufgaben und das Bonusmaterial zu finden. „Das Lehrbuch Maschinenbau begeistert durch seine vielen Abbildungen, aktuellen Beispiele und lebendigen Formulierungen. Der rote Faden in Form des Antriebsstranges eines modernen Automobils sowie die aufeinander abgestimmten Verständnisfragen und Vertiefungsboxen machen das Buch zu einer angenehmen Lektüre. Hier wird deutlich, dass beim Leser Interesse geweckt und er spielerisch an die Lehrthemen herangebracht wird.“ Prof. Dr.-Ing. P.U. Thamsen, TU Berlin

Ein Lehrbuch für das ganze Bachelor-Studium

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1982

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1986

des Ingenieurs Taschenbuch. Maschinenteile - Kraftmaschinen - Pumpen und Verdichter - Werkzeugmaschinen - ...

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1969

Das Buch behandelt die physikalischen und physiologischen Grundlagen, Probleme der Raumakustik und der Meßtechnik (einschließlich der relevanten Normen und Richtlinien), die bei der täglichen Arbeit auf diesem Gebiet benötigt werden. Breiten Raum nehmen Fragen der Schallentstehung, Luft- und Körperschallausbreitung und der Lärminderung ein, wie sie im Maschinenbau, Fahrzeugbau sowie Hoch- und Tiefbau vorkommen. Die einzelnen Beiträge wurden gründlich überarbeitet, aktualisiert und erweitert. Neue Abschnitte: Aktive Lärminderung (Antischall), Numerische Methoden und Schallentstehung bei der Holz- und Metallbearbeitung.

1986

mit 73 Tabellen

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1984

Taschenbuch der werkzeugmaschinen und werkzeuge 1970

Verzeichnis lieferbarer Bücher

Dieses kompakte Nachschlagewerk stellt die Fachgebiete des Werkzeugmaschinenbaus in praxisorientierter und strukturierter Form dar. Für die 3. Auflage wurden alle Kapitel vollständig überarbeitet und aktualisiert. Diese beinhaltet: • Grundlagen und Verfahren • Aufbau und Baugruppen • Werkzeugmaschinen • Entwicklungen und Technologien • Einsatz und Anwendungsbereiche • Fertigungsaufgaben und Beispiele Die Autoren vermitteln Kenntnisse und Fachwissen moderner und leistungsfähiger Werkzeugmaschinen. Sie berichten aus Unternehmen des Werkzeugmaschinenbaus, der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt und von Hochschulen.

• für Studierende aller technischen Studiengänge, Ingenieure, Techniker, Facharbeiter und Meister in der Praxis, Lehrer und Schüler an Berufsschulen, Fach- und Führungskräfte der Wirtschaft • sehr gut geeignet zur Unterstützung von Konstrukteuren, Planern und Fertigungsfachleuten für den Einsatz von Werkzeugmaschinen

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1958

Planning of Eco-efficient Process Chains for Automotive Component Manufacturing

1973

Taschenbuch der Technischen Akustik

Factory Planning Manual

Der Springer-Verlag würdigt die Bedeutung des bereits in der 18. Auflage erschienenen Standardwerkes des Maschinenbaus durch eine limitierte, numerierte Leder-Sonderausgabe. Für viele Ingenieure ist der DUBBEL seit Generationen Wegbegleiter durch die Höhen und Tiefen von Studium und Beruf. Sie werden sich an der bibliophilen und repräsentativen Sonderausgabe erfreuen, die sich auch als ideales Geschenk zu besonderen Anlässen eignet.

TASCHENBUCH der WERKZEUGMASCHINEN UND WERKZEUGE.

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1954

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1979

Taschenbuch der Informatik

Taschenbuch der Werkzeugmaschinen und Werkzeuge 1968